

Platzsparend und sicher werden hier Werkstücke geordnet aufbewahrt und der nachfolgenden Anwendung bereitgestellt.

Wertvolle und empfindliche Teile lagert man gerne sicher. Das Palettenrack ist vollständig in die Robo-Cube Automationszelle integriert. Volle Teileverfolgbarkeit unter kontrollierten Bedingungen ist hiermit möglich. Unsere Kunden aus der Medizintechnik, Uhren- und Schmuckindustrie setzen diese Teilebevorratung gerne ein.

Die Automation kann während des Betriebs und ohne Stillstand be- und entladen werden. Das Rack stellt dem Werker oder Roboter das angeforderte Rack zu Verfügung. Zur Funktionserweiterung kann die RoboCube-Automationszelle zusätzlich mit einer Umgreifstation und der Roboter mit einem automatischen Greiferwechsler ausgestattet werden. Die Zelle kann mit einem Greiferbahnhof ausgerüstet werden. Selbstverständlich können weitere Peripherien integriert werden.

Steuerung

Die Steuerung der RoboCube-Automationszelle mit Rack erfolgt zuverlässig durch die Roboter-Steuerung. Bedient wird die Automation über Bedientaster oder optional über ein Display. Über eine Schnittstelle erfolgt die Kommunikation mit der nachgelagerten Maschine oder Anlage.



Technische Daten.



Abmessungen RoboCube.

Länge	2.000 mm
Breite	1.500 mm
Höhe	2.560 mm
Gesamtgewicht	1.500 kg

Steuerung.

Robotersteuerung

Optional: Siemens, Beckhoff

Schnittstelle.

Digitale IO

Optional: Feldbus



Stationäres Rack-System.

Rack-System mit Indexierung für 10 Warenträger
Antrieb mit Schutzeinrichtung

Abmessung Warenträger.

Breite	500 mm
Tiefe	420 mm
max. Teilehöhe	90 mm
max. Gewicht	12 kg/Ebene



Automatisierung.

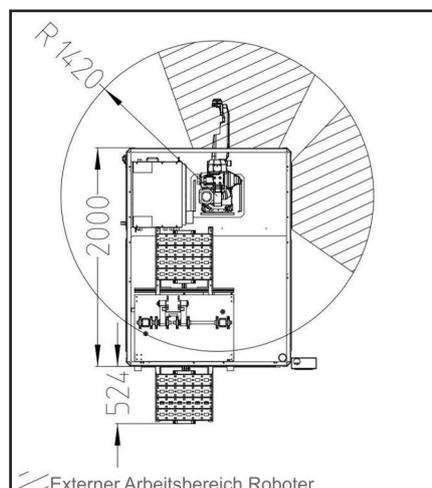
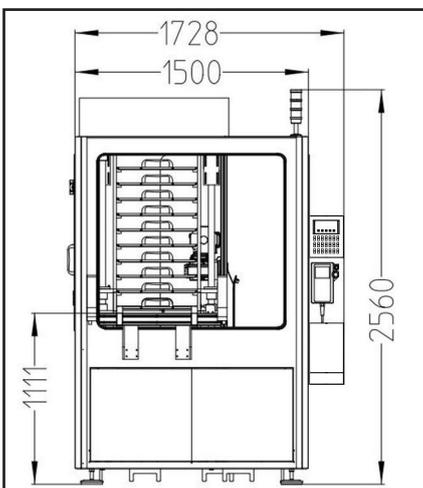
Robotersystem
max. Teilgewicht 6 kg
Leistung bis zu 60 Warenträger/h

Automationsroboter.

Fanuc

Greifersysteme.

Vakuum, Parallel-, Zentrisch-,
Doppelgreifer, Revolvergreifer,
Wechselgreifer



Alle Angaben können gerundet sein, können variieren und sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.