



Zukunftssicher. Ihre High-Mix-Fertigung.

Entwickelt mit Intrinsic Intelligence™.

Automatisieren Sie die Bestückung Ihrer CNC-Maschinen mit innovativen, KI-gestützten Robotiklösungen.



MaxAI powered by Intrinsic Intelligence™

Einfache Installation.



CNC-Bearbeitung ist komplex. CNC-Automatisierung sollte es nicht sein.

MaxAI ist anpassungsfähig, benutzerfreundlich und speziell dafür ausgelegt, die Maschinenauslastung zu steigern und die High-Mix-Fertigung zu optimieren. Es bietet eine nahtlose Integration in Ihre CNC-Maschine und ist dank modernster Sensortechnik in wenigen Tagen bei Ihnen eingerichtet - damit Ihr Team im Handumdrehen einsatzbereit ist.

Einfache Bedienung.



Für das Einrichten neuer Bauteile ist keine Roboterprogrammierung erforderlich. Steuern Sie Ihre CNC-Beladung über eine intuitive Benutzeroberfläche. Platzieren Sie Ihre Bauteile flexibel direkt auf der Arbeitsfläche. Dank eines digitalen Zwillings und KI-gestützter Bildverarbeitung werden die Bauteile mit Submillimeter-Genauigkeit erkannt, automatisch gegriffen und kraftge-regelt in den Schraubstock Ihrer Maschine gefügt. Dies ermöglicht schnelle Umrüstzeiten ohne den Einsatz von Vorrichtungen.

Schnelle Amortisierung.



ROI. Halten Sie Ihre CNC-Beladung rund um die Uhr am Laufen. Durch die Reduzierung von Stillstandzeiten zwischen Werkstückwechseln steigert das System die Produktivität, amortisiert sich schnell und hält Ihr Unternehmen auf dem globalen Markt wettbewerbsfähig.



Technische Daten



Roboter Manipulator.

FANUC M-10iD/12

Bedienoberfläche.

Intuitive HMI, optimiert für schnelle Teilewechsel

Endeffektor-System.

Schunk Modulargreifer (Einzel- oder Doppelkonfiguration) mit automatischer Fingerwechselstation

Kamera-Hardware.

Basler 2D GigE-Vision-Kamera

Kraft-Momenten-Sensorik.

Schunk Mehrachs-Kraft-Momenten-Sensor

Werkstückspannung.

Schunk Präzisionsschraubstock (pneumatisch)

Safety-System.

Integrierte FANUC Dual Check Safety (DCS) / ISO-konforme Hardware-Sicherheit

Industrielle Vernetzung & I/Os.

EtherCAT, Ethernet (TCP/IP), IO-Link und Standard-Digital-/ Analog-I/Os

CNC-Maschinen-Integration.

FANUC Robodrill und weiteren Herstellern

KI- & Softwareplattform: Intrinsic Intelligence™

IntrinsicOS - Betriebssystem für den gesamten Produktlebenszyklus, vom Lösungsaufbau über den Betrieb via Digitalem Zwilling bis hin zu laufenden Updates.

KI-Funktionen wie Bildverarbeitung, automatisierte Greif- und Bahnplanung und kraftgeregeltes Fügen. Die Bildverarbeitung basiert auf dem Intrinsic Vision Model (IVM), einem industrietauglichen Foundation-Modell für die Posenschätzung, Erkennung und Verfolgung von Bauteilen. Das Zero-Shot-Modell arbeitet mit CAD-Daten, um neue Teile mit Submillimeter-Genauigkeit und ohne Vorab-Training erkennen und handhaben zu können.

Max. Traglast Roboter	Ca. 12 kg
Max. Reichweite Roboter	Ca. 1.800 mm
Zellenabmessungen (L x B x H)	Ca. 1.600 mm x 2.500 mm x 2.300 mm
Zellengewicht	Ca. 1.400 kg
Schubladenabmessungen (L x B)	600 mm x 1.200 mm
Max. Traglast Schublade	200 kg
Handling Ladeseite	Manuell
Handling Maschinenseite	Roboter

Abscannen und weitere Informationen erhalten:

