

Das abgeschlossene Ladesystem zur wirtschaftlichen Fertigung von wertvollen Serienteilen mit Rückverfolgbarkeit.

## Zelle



- » Die abgeschlossene, modular aufgebaute RoboCube Automationszelle besitzt eine Stellfläche von 2,4m<sup>2</sup> bei einer Teilespeicherkapazität von ebenfalls 2,4m<sup>2</sup> für eine maximale autarke Laufzeit.
- » Innerhalb der Zelle ist die Auftragsbearbeitung änderbar, damit sich Warenträgerreihenfolge und -priorisierung jederzeit anpassen lassen.

## Roboter



- » Der Roboter ist optimal auf dem Zellenboden angeordnet, damit er weit in die Bearbeitungsmaschine hereinreichen kann.
- » Dank den 6 Achsen und einer Traglast von max. 35kg sind auch komplexe Aufgaben und schwere Bauteile gut zu handhaben.

## Teilespeicher



- » Drei Warenträgerstellungen: Werkerstellung, Mittelstellung und Arbeitsstellung - ermöglichen das Einlegen/Entnehmen von Roh- und Fertigteilen während des laufenden Automatikbetriebes.
- » Für eine optimale Teilebevorratung bei minimalen Platzverhältnissen sind insgesamt zehn Warenträger übereinander angeordnet.



## Rückverfolgbarkeit



- » Durch das abgeschlossene System wird ein sicheres Be- und Entladen der Warenträger ermöglicht. Dies sorgt für eine vollständige Rückverfolgbarkeit.
- » Die Autorisierung erfolgt mit einem Passwort / Chip oder Zugangskarte und stellt eine eindeutige Zuweisung sicher.

## HMI



- » Am großzügig gestalteten 7" Touchpanel können alle Funktionen angewählt werden.
- » Die ausgereifte Maschinensteuerung unterstützt mit einem Wizard das Einrichten von neuen Varianten. Es werden nur die Werkstückdaten eingegeben. Den Rest erledigt die Steuerung selbst.
- » Betriebsarten- und Variantenwahl, Meldungen und Systeminfos gehören zum Standard.

## Optionen



- » Für individuelle Anforderungen ist die Flexibilität im Standard bereits enthalten. Die Anzahl der Warenträger, Greifer, Robotertyp und Schnittstelle ist frei konfigurierbar.
- » Zusatzfunktionen wie Umgreif- und Abblasstation sind in der Steuerung bereits integriert. Es muss lediglich die Hardware erweitert werden.

## Technische Daten



### Steuerung.

Siemens S7-1500 SPS

### Schnittstelle.

ProfiNet, ProfiNet/ProfiSafe, Profibus, I/O, I/O-Link, Ethernet

### Bedienung (HMI).

Siemens 7" Touch

### Roboter.

Fanuc

### Greifersysteme.

Vakuumgreifer, Parallel-Doppelgreifer, Zentrischgreifer

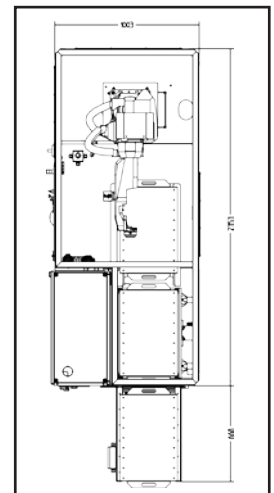
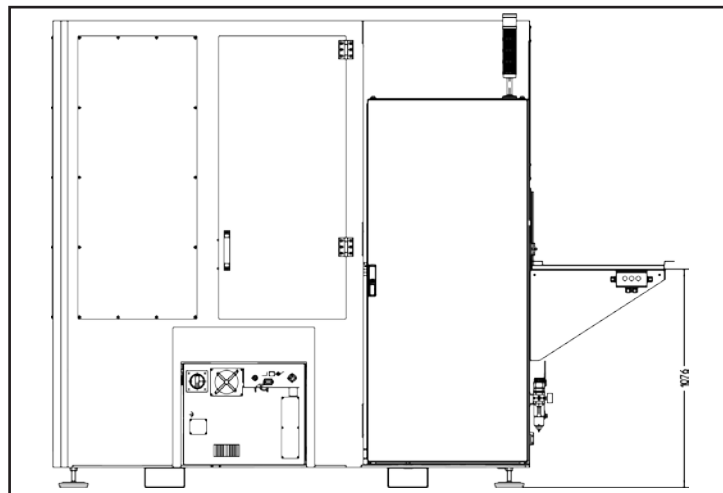
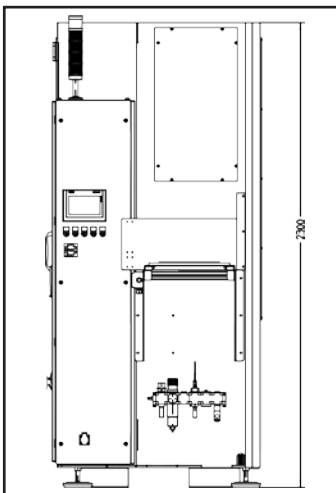
## Rack 6x4 - Varianten

Bezeichnung	Traglast Roboter max.	Reichweite Roboter max.	Abmessungen Zelle (L x B x H)	Gewicht Zelle
Rack 6x4	12 kg	ca. 1.400 mm	2.350 mm x 1.000 mm x 2.300 mm	ca. 1.500 kg
Rack 6x4	20 kg	ca. 1.800 mm	2.350 mm x 1.000 mm x 2.300 mm	ca. 1.600 kg
Rack 6x4	35 kg	ca. 1.800 mm	2.350 mm x 1.000 mm x 2.300 mm	ca. 1.600 kg

## Warenträger

Bezeichnung	Abmessungen Warenträger (L X B)	Teilehöhe max.	Anzahl Warenträger	Traglast je Warenträger	Handhabung beladeseitig	Handhabung Maschinenseitig
Rack 6x4	600 mm x 400 mm	90 mm	10 Stk.	12 kg	manuell	Roboter

MRK 242126



Alle Angaben können gerundet sein, können variieren und sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.