

Intelligent. Einfach. Kosteneffizient. Transportieren.

AMR



Der Transporter mit Lift ist ein Autonomer Mobiler Roboter zur Handhabung von Ladungsträgern auf variablen Höhen.

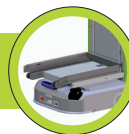
Er ist für den Einsatz in Umgebungen ausgelegt, in denen sich Menschen bewegen und unerwartete Hindernisse auftreten können.

Navigation

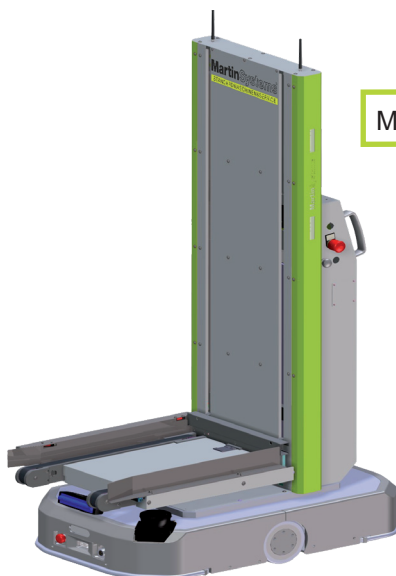


Durch die intelligente Navigations- und Bewegungssteuerung sowie einer Software, die für die automatische und Wegführung sorgt, navigiert der Transporter innerhalb eines definierten Verkehrsbereiches autonom und sicher. Es sind keine Änderungen oder Erweiterungen an Gebäude oder Infrastruktur notwendig.

Festes Förderband

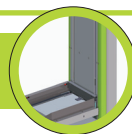


Dank des angetriebenen Förderbands ist der Transporter in der Lage, Güter von einer beliebigen Abholposition zu einer beliebigen Abgabeposition zu befördern und auch aktiv zu übergeben.



MTL 08955-10

Applikation Lift



Der elektrisch angetriebene Lift deckt einen Höhenunterschied von 350 mm bis 1.600 mm ab. Dadurch können Abholposition und Abgabeposition variieren. Das macht den mobilen Roboter universell einsetzbar. Die maximale Zuladung auf das integrierte Liftsystem beträgt circa 90 kg.

Flottenmanagement



Eine speziell entwickelte Software übernimmt die Verkehrskontrolle, Job-Verteilung und Steuerung der Transporter. Sie verteilt Transportanfragen an die jeweils am günstigsten verfügbaren Transporter und vergleicht dabei unter anderem die Routen der Fahrzeuge hinsichtlich der benötigten Fahrstrecke zum Bestimmungsort.

Einsatzgebiet



Sehr breites Anwendungsspektrum. Besonders für Materialtransporte in Produktion, Logistik und Automatisierung geeignet. Auch in Reinraumklasse ISO4 erhältlich.

Ideal, wenn Anlagen- und Maschinen voneinander entfernt aufgestellt sind. Ermöglicht die flexible Verkettung von Arbeitsstationen und ermöglicht damit neue Produktionslayouts.

Technische Daten



Optionen.

Höhenverstellung des Förderaufbaus
Feste Tastereinheit zur Aktivierung eines Fahrbefehls
Ruftaster zur Konfiguration von zwei digitalen Ein- und Ausgängen (z.B. Öffnen Rolllor, Anforderung Gerät, etc.)
Signalampel zur Anzeige des Fahrstatus
Fernzugriff im Störfall über END-to-END Verbindung
Flottenmanager
automatische Ladestation

Ein- / Ausgänge.

W-LAN 802,11 a/b/g, 2 Antennen
Gigabit Ethernet
USB
RS-232
Light Pole
Not-Halt-Taster

Besonderes.

3D-Kamera, damit Positioniergenauigkeit besser +/- 5 mm

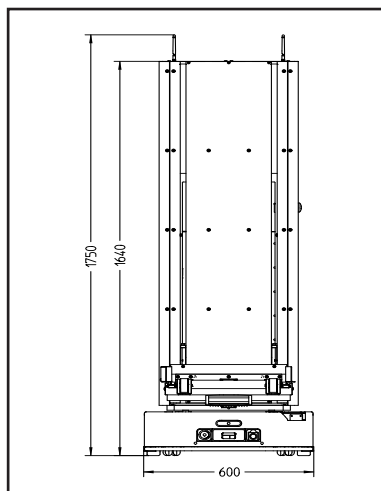
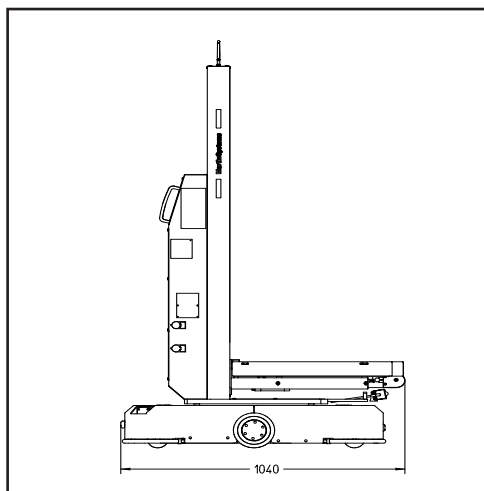
Übersicht

Nutzlast max.	Arbeitshöhe	Geschwindigkeit max.	Rotationsradius	Überfahrbare Lücke	Überfahrbare Schwelle
90 kg	350 mm bis 1.600 mm	1,5 m/s	1.004 mm	30 mm	5 mm

Stromversorgung

Batterie	Kapazität	Laufzeit	Ladezeit	Ladestation	Versorgungsspannung
48 VDC LiFe P04	23 Ah	8 h	≤ 1 h	Automatisch	230 V oder 400 V

MTL 08955-10



Alle Angaben können gerundet sein, können variieren und sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.

MartinSystems GmbH, Werner-von-Siemens-Strasse 11, 72202 Nagold
E-Mail: info@MartinSystems.eu Tel: +49 74 52 / 8 46 67 - 0 Web: www.MartinSystems.eu