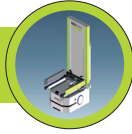


Intelligent. Einfach. Kosteneffizient. Transportieren.

AMR



Der MBT mit automatischer Breitenverstellung ist ein autonomer mobiler Roboter (AMR), welcher sich für Nutzlasten bis zu 90 kg eignet.

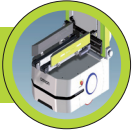
Er ist für den Einsatz in Umgebungen ausgelegt, in denen sich Menschen bewegen und unerwartete Hindernisse auftreten können.

Navigation



Durch die intelligente Navigations- und Bewegungssteuerung sowie einer Software, die für die automatische Kartengenerierung und Wegführung sorgt, navigiert der Transporter innerhalb eines definierten Arbeitsbereiches autonom und sicher. Es sind keine Änderungen an Gebäude oder Infrastruktur notwendig.

Breitenverstellung



Der breitenverstellbare Lift ermöglicht den sicheren Transport unterschiedlicher Gebindegrößen. Die Breite passt sich automatisch an die Gebindegröße an. Breiten:

- min: ca. 250 mm
- max: ca. 680 mm



Darstellung Lift schmal



Darstellung Lift breit



Darstellung Lift breit u. oben

Applikation Lift



Der elektrisch angetriebene Lift deckt einen Höhenunterschied von bis zu 1.600 mm ab. Dadurch können Abholposition A und Beladeposition B variieren. Das macht den mobilen Roboter universell einsetzbar. Die maximale Zuladung auf das integrierte Liftsystems beträgt 90 kg.

Flottenmanagement



Eine speziell entwickelte Software übernimmt die Verkehrskontrolle, Job-Verteilung und Steuerung der Transporter. Sie verteilt Transportanfragen an die jeweils am günstigsten verfügbaren Transporter und vergleicht dabei die Routen der Fahrzeuge hinsichtlich der benötigten Fahrstrecke zum Bestimmungsort.

Einsatzgebiet



Sehr breites Anwendungsspektrum. Besonders für Materialtransporte in Produktion, Logistik und Automatisierung geeignet. Auch in Reinraumklassen erhältlich.

Ideal, wenn Anlagen- und Maschinen voneinander entfernt aufgestellt sind und der Materialfluss geschlossen werden soll.

Ideal für den Transport von Leiterplattenmagazinen, Trays und KLTs. Weiteres auf Anfrage.

Technische Daten



Optionen.

- Positionierungssystem (HAPS) für präzises positionieren.
- Zellen-Ausrichtung Positionssystem (CAPS)
- Feste Tastereinheit zur Aktivierung eines Fahrbefehls
- Drahtlos I/O Modul zur Einbindung von Rolltor, Anforderung Gerät, Handarbeitsplätzen etc.
- Signalampel zur Anzeige des Fahrstatus
- Fernzugriff im Störfall über END-to-END Verbindung
- Drahtloskommunikation zu Maschinen
- ESD, Reinraum

Ein- / Ausgänge.

W-LAN 802,11 a/b/g, 2 Antennen
Gigabit Ethernet
USB (3x)
RS-232 (2x)
16 digitale Ein- und Ausgänge
4 analoge Ein- und Ausgänge
Light Pole
Not-Halt-Taster

Applikationsaufbau

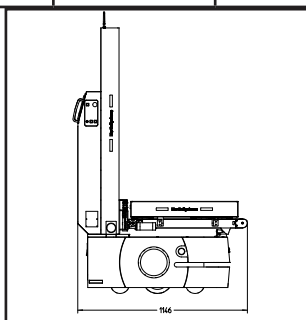
Lift			Gurtband	
Hub	Positioniergeschw.	Positioniergenauigkeit	Transfargeschwindigkeit	Länge
550 mm - 1.600 mm	max. 50 mm / Sek.	+/-0,1 mm	ca. 125 / Sek.	ca. 800 mm

Mobility Übersicht

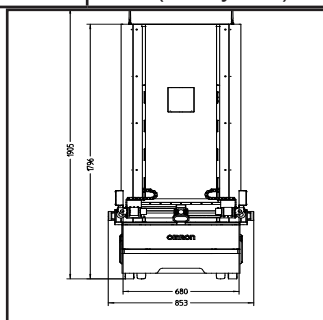
	Geschwindigkeit (max.)	Räder	Steuerung	Radius Störkontur	Überfahrbare Lücke	Überfahrbare Schwelle
LD250	1.350 mm/s	Abriebfestes Gummi	Differential	760 mm	15 mm	15 mm

Stromversorgung

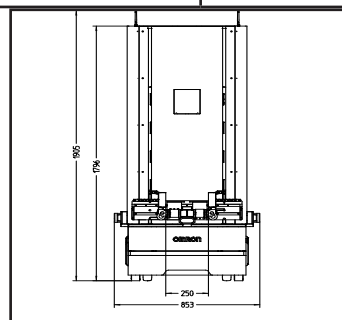
Batterie	Kapazität	Laufzeit	Ladezeit	Lebenszeit Batterie	Ladestation	Benutzerspannung
24 VDC LiFe P04	60 Ah	16 h	3,5 h	7 Jahre (16Std./Tag, 5 Tage/Woche) min. 2.000 Ladezyklen (Vollzyklus)	Automatisch	5, 12, 24 VDC



Seitenansicht



Vorderansicht



Vorderansicht

Alle Angaben können gerundet sein, können variieren und sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.